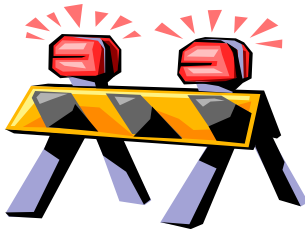


10 REGLAS DE SEGURIDAD CUANDO SE TRABAJA EN SOLDADURA O CORTE CON OXIGENO Y ACETILENO

Regla # 1. Purgar las válvulas de los cilindros antes de conectar el regulador a los cilindros.

Examine el cilindro, revise que la válvula no tenga suciedades, herrumbre, lubricante, grasa.



NUNCA!! DEBE HABER GRASA O ACEITE EN EL CILINDRO DE OXÍGENO. EL OXÍGENO NO ARDE, PERO SOPORTARÁ LA COMBUSTIÓN. AL ENTRAR EN CONTACTO EL OXÍGENO CON LA GRASA O ACEITE, PUEDE PRODUCIRSE UNA COMBUSTIÓN INSTANTÁNEA.

Regla # 2. Aflojar el tornillo de ajuste en el regulador antes de abrir el cilindro.

Regla # 3. Párese a un lado del regulador antes de abrir la válvula del cilindro.

El punto más débil del regulador es el sombrerete, cuando ocurre una explosión en un regulador lo que usualmente salta primero es el tornillo de ajuste esto es igual a estar parado frente a un rifle 30/30.

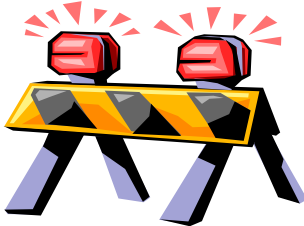
Regla # 4. Abrir la válvula del cilindro lentamente. Abrir la válvula bruscamente podría producir un accidente.

Regla # 5. No usar o comprimir el acetileno a presiones mayores de 15 psi. El Acetileno es un gas muy inestable, a presiones mayores de 15 psi puede explotar. Consulte los gráficos sobre presiones de trabajo, por ej. Estos indican que para cortar acero de 14” la presión del acetileno debe ser 7 psi. Las situaciones que requieren presión mayor de 10 psi son muy raras.

Regla # 6. Purgue individualmente las líneas del Oxígeno y del Acetileno antes de encender el soplete. Es buena práctica tener una rutina. Una sugerencia es purgar primero la línea del Oxígeno (cerciórese que la válvula del Acetileno en el soplete esté cerrada). Abra la válvula del Oxígeno y ajuste el regulador para corregir el ajuste de la presión mientras fluye el Oxígeno. Cierre la válvula y repita el mismo procedimiento con la válvula del Acetileno.

Con este procedimiento se harán dos cosas: 1) se elimina cualquier gas extraño que haya en cualquiera de los reguladores y 2) se ajusta la presión del regulador mientras fluye el gas.

Regla # 7: encender el Acetileno antes de abrir la válvula del Oxígeno en el soplete. La mayoría de la gente no lo hace así por la cantidad de hollín que se crea pero es la manera correcta.



Regla # 8: Nunca usar aceite en reguladores, sopletes, accesorios y otros equipos en contacto con Oxígeno.

EL ACEITE EN CONTACTO CON OXÍGENO PUEDE INFLAMARSE SIN HACER CHISPAS!!

NUNCA!! PONER GRASA O ACEITE EN LOS ACCESORIOS

UNA MANO GRASOSA EN UN CHORRO DE OXÍGENO PUEDE CREAR UNA ANTORCHA DESASTROSA.

Regla # 9: No usar Oxígeno como sustituto del Aire.

Regla # 10: Mantener despejada el área de trabajo sin nada que pueda arder. Recuerde, cuando tiene puestas las gafas de seguridad una chispa puede comenzar un fuego sin que usted se de cuenta. Las chispas pueden saltar hasta 35 pies.

SI UD. SIGUE ESTAS 10 REGLAS AL TRABAJAR CON OXÍGENO Y ACETILENO, EVITARÁ ACCIDENTES Y PRESERVARÁ SU VIDA Y LA DE SUS COMPAÑEROS DE TRABAJO.